



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

№ SU (ш) 1470720 A1

(50 4 С. 04 В. 33/00)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГЛАВНОМ УПРАВЛЕНИИ
Патент СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4240059/29-33

(22) 13.04.87

(46) 07.04.89, Бюл. № 13

(72) И.Д. Кузьмин, Н.А. Лактеко

и А.В. Савельников

(53) 666.635 (088.8)

(56) Кашаев И.С. и др. Производство

лицевых керамических изделий. - М.:
Стройиздат, 1977, с. 118-119.

Авторское свидетельство СССР
№ 922098, кл. С 04 В 33/00, 1980.

(54) КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА ДЛЯ ЛИЦЕВОГО
СЛОЯ СТРОИТЕЛЬНОГО КИРПИЧА

(57) Изобретение относится к промыш-

ленной строительным материалам и
может быть использовано при производ-

стве двухслойного лицевого кирпича
и керамических камней методом пласти-

ческого прессования.
Целью изобретения является повы-

шение термостойкости, морозостойко-

сти и снижение водопоглощения.
В качестве исходного глинистого

сырья используют некомпанованную крас-
ножигучую глину месторождения "Гор-

нонь". Отошительный материал является
кварцевый песок, шломот (шломоте от-

ходы обжиг) или дегазированной гли-

ны этого же месторождения.
Осадок сточных вод промываемая
защитный покрывает представляется собой
тонкодисперсную пастообразную массу

связи двухслойного лицевого кирпича
и керамических камней методом пласти-

ческого прессования. Целью изобре-

щения является повышение термостойко-

сти, морозостойкости и снижение водо-

поглощения. Для этого керамическая
масса содержит, мас. %: глину 70-82;

отошитель 13-15; осадок сточных вод
предприятия радиотехники 5-15 сле-

дующего состава: Fe₂O₃ 24-43,6; CaO
18,2-24,4; SiO₂ 7,3-17,3; CaO 2,7-

18,6; ZnO 2,7-7,3; Al₂O₃ 2,0-4,6;
SiO₂ 1,4-2,8; NiO 1,0-7,5; SiO₂ 0,8-

1,6; п.п.п. 3,5-8,7. Термостойкость
массы 21-25 циклов, морозостойкость
25-31 циклов при температуре обжига
950°С, 2 табл.

Влажность 75%, нежирную следующую
химический состав, мас. %: Fe₂O₃ 24-

43,6; CaO 18,2-24,4; SiO₂ 7,3-17,3;
CaO 2,7-18,6; ZnO 2,7-7,3; Al₂O₃ 2,0-

4,6; SiO₂ 1,4-2,8; NiO 1,0-7,5; SiO₂ 0,8-

1,6; п.п.п. 3,5-8,7, и является
типичным для большой группы предпри-

ятий радиотехники.
Кирпичи формируют из сырьевой смеси,
содержащей 85% глины и 15% отошителя

в виде дегазированной глины.
Для подготовки сырьевой смеси ли-

цевого слоя глину совместно с осад-

ком сточных вод производством защитных
покрытий, вазелин в соответствии с
пропорции в расчете на сухое вещество,
распускают в воде при влажности
42-44%. Полученный шпатель тщательно
перемешивают, сушат и измельчают.

3

14.70720

после чего смешивают с отошителем и
упаковывают до влажности 21%. Смесь вы-

леживают 72 ч и наносят толщиной 5 мм
на одну из ложек и одну на тыч-

ковку граней кирпича, после чего из-

деливают и обжигают.
В табл. 1 приведен состав сырье-

вых смесей для лицевого слоя.
Свойства составов приведены в

табл. 2.
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Керамическая масса для лицевого
слоя строительного кирпича, включаю-

щая глину, отошитель и осадок пром-

ыслов, содержащий гидрооксиды Ca,
Fe, Cr, Ni, Zn, Cu, Al и SiO₂, от-

личающуюся тем, что, с це-

лью повышения термостойкости, морозо-

стойкости и снижения водопоглощения,
содержит осадок сточных вод предпри-

тия радиотехники следующего сос-

тава, мас. %: Fe₂O₃ 24-43,6; CaO 18,2-

24,4; SiO₂ 7,3-17,3; CaO 2,7-18,6;
ZnO 2,7-7,3; Al₂O₃ 2,0-4,6; SiO₂ 1,4-

2,8; NiO 1,0-7,5; SiO₂ 0,8-1,6;
п.п.п. 3,5-8,7 при следующем соотно-

шении компонентов, мас. %:

Глина 70-82
Отошитель 13-15
Осадок сточных
вод 5-15

4

Т а б л и ц а 1

Смесь Содержание компонента в массе в пересчете на
сухое вещество, мас. %

Глина	Песок	Шломот	Дегазирован-	Осадок
1	82	13	-	-
2	76	-	14	-
3	70	-	-	15

Т а б л и ц а 2

Смесь	Температура обжига, °С	Водопогло- щение, %	Термо- стойкость, циклы	Морозо- стойкость, циклы
1	950/1000	13,6/12,6	21/31	25/37
2	950/1000	13,2/10,4	25/40	31/50
3	950/1000	14,6/12,3	21/39	27/48

Редактор Н.Гунько

Составитель Т.Никольникова

Техред Д.Сердюкова

Корректор О.Кравцова

Заказ 1433/27

Тираж 589

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГЛАВНОМ УПРАВЛЕНИИ

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Углерод, ул. Гатариная, 101